

**AFM 44****AFM 44****Technisches Datenblatt 344**

Stand: 08/2015, vorherige Ausgaben sind ungültig

Die aktuelle Ausgabe finden Sie unter [www.reinz-industrial.com](http://www.reinz-industrial.com)

<b>Werkstoff</b>	<b>AFM 44</b> ist ein asbestfreies Dichtungsmaterial. Es enthält Kohlefasern und weitere hochtemperaturbeständige Asbestsubstitute, die unter erhöhtem Druck und erhöhter Temperatur mit hochwertigen Elastomeren verarbeitet sind.
<b>Eigenschaften</b>	<b>AFM 44</b> besitzt eine sehr gute Temperaturbeständigkeit sowie eine sehr hohe mechanische Festigkeit, was auch die hohe Druckstandfestigkeit und Zugfestigkeit belegen. Es eignet sich hervorragend zur Abdichtung von Gasen und Flüssigkeiten und zeichnet sich durch eine hohe chemische Beständigkeit aus, u.a. bei Laugen.
<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• in der erdölverarbeitenden und chemischen Industrie</li><li>• in DIN- und ANSI- Rohrleitungsflanschverbindungen, Apparaten, Pumpen, Wärmetauschern und Armaturen in Industrieanlagen</li><li>• zur Abdichtung von Getriebe-, Hydraulik-, Kälte- und Motorenölen sowie Kraftstoffen</li><li>• gegen Gemische aus Wasser mit Frost- und Korrosionsschutzmitteln</li><li>• gegen Laugen und Lösungsmittel</li></ul>
<b>Oberflächen</b>	<b>AFM 44</b> besitzt standardmäßig auf beiden Oberflächen eine den Ausbau erleichternde Trenndecke. Eine zusätzliche Oberflächenbehandlung erübrigt sich dadurch in den meisten Fällen.
<b>Freigaben</b>	<b>Grade X</b> nach BS 7531



## AFM 44

**Technische Daten**  
(Nennstärke 2,00 mm)

<b>Dichte</b>	g/ cm <sup>3</sup>	1,75 - 1,95
<b>Glühverlust</b> nach DIN 52 911	%	< 34
<b>Zugfestigkeit</b> nach ASTM F 152, quer nach DIN 52 910, quer	N/ mm <sup>2</sup> N/ mm <sup>2</sup>	> 15 > 10
<b>Druckstandfestigkeit</b> nach DIN 52 913 16 h, 300 °C 16 h, 175 °C	N/ mm <sup>2</sup> N/ mm <sup>2</sup>	≈ 25 ≈ 36
<b>Zusammenpressung und Rückfederung</b> nach ASTM F 36, Verfahren J Zusammenpressung Rückfederung	% %	6 - 10 > 60
<b>Dichtwirkung</b> gegen Stickstoff nach DIN 3535, Teil 6 FA	mg/ (s·m)	≈ 0,1
<b>Quellung</b> nach ASTM F 146:		
<b>in ÖL IRM 903</b> (ersetzt ASTM Öl Nr. 3) 5 h, 150 °C		
Dickenzunahme	%	< 10
Gewichtszunahme	%	< 10
<b>in ASTM Fuel B</b> 5 h, RT		
Dickenzunahme	%	< 10
Gewichtszunahme	%	< 10
<b>in Wasser / Frostschutzmittel (50:50)</b> 5 h, 100 °C		
Dickenzunahme	%	< 7
Gewichtszunahme	%	< 7
<b>Spitzentemperatur</b> kurzzeitig	°C	440
<b>Dauertemperatur</b> maximal	°C	270
<b>Betriebsdruck</b> maximal	bar	130



**Maximale Dauertemperatur und maximaler Druck dürfen nicht zugleich auftreten, siehe Tabelle**

"Max. Betriebsdrücke bei verschiedenen Temperaturen und Medien"!

**Dichtungskennwerte** siehe entsprechende Tabelle.

**AFM 44**

Die vorstehenden technischen Daten gelten für das Material im Anlieferungszustand ohne Zusatzbehandlung. Aus ihnen können jedoch bei der Vielfalt der möglichen Einbau- und Betriebsbedingungen nicht in allen Anwendungsfällen verbindliche Schlüsse auf das Verhalten in einer Dichtverbindung gezogen werden. Aus diesem Grunde können wir für die technischen Daten keine Gewähr übernehmen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. In Zweifelsfällen bitten wir um Rückfrage unter genauer Angabe der Betriebsbedingungen.

**Lieferform**

**Dichtungen** nach Zeichnung, Maßangaben oder sonstigen Vereinbarungen

**Platten** 1500 x 1500 mm (Standardformat)

**Nennstärken und Toleranzen nach DIN 28091-1 (mm)**

Grenzabmaße innerhalb einer Lieferung

<b>0,50</b>	±0,10
<b>0,75</b>	±0,10
<b>1,00</b>	±0,10
<b>1,50</b>	±0,15
<b>2,00</b>	±0,20
<b>3,00</b>	±0,30

Höchstwert des Dickenunterschiedes innerhalb einer einzelnen Platte:

Plattendicke ≤ 1,00 mm = 0,1 mm; &gt; 1,00 mm = 0,2 mm