AFM 39

Technisches Datenblatt 339

Stand: 08/2015, vorherige Ausgaben sind ungültig

Die aktuelle Ausgabe finden Sie unter www.reinz- industrial.com

Werkstoff AFM 39 ist ein asbestfreies Dichtungsmaterial. Es enthält Aramidfasern

und weitere hochtemperaturbeständige Asbestsubstitute, die unter erhöhtem Druck und erhöhter Temperatur mit hochwertigen Elastomeren

verarbeitet sind.

Eigenschaften Das Dichtungsmaterial ist physiologisch unbedenklich und enthält keine

Farbzusätze.

Dieser preiswerte Dichtungswerkstoff ist einerseits anpassungsfähig und flexibel, so dass auch bei geringer Flächenpressung eine gute Dichtwirkung

erzielt wird; andererseits besitzt er eine ausreichend hohe

Druckstandfestigkeit und Gasdichtigkeit.

Ferner ist AFM 39 gegen Lösungsmittel, Öle, Kraftstoffe, Wasser und viele

andere Medien beständig.

Anwendung • in Dichtverbindungen, die nicht zu hohen thermisch- mechanischen

Beanspruchungen ausgesetzt sind

in biegeschwachen Bauteilen und Leichtbauflanschen

• in Apparaten, Getrieben, Pumpen

 zur Abdichtung leicht verformbarer Bauteile bei vergleichsweise niedriger Flächenpressung, zum Beispiel Getrieben, Ventilhauben, Ölwannen und Deckeln in Verbrennungsmotoren.

AFM 39 besitzt standardmäßig auf beiden Oberflächen eine den Ausbau Oberflächen

erleichternde Trenndecke (TD 2) mit hohem Reibwert. Eine zusätzliche Oberflächenbehandlung erübrigt sich dadurch in den meisten Fällen.

Freigaben Germanischer Lloyd (DNV GL)

Freigabe für den Schiffbau



AFM 39

Technische Daten (Nenndicke 2,00 mm)	Dichte	g/ cm³	1,8 - 2,0
	Glühverlust nach DIN 52 911	%	< 27
	Zugfestigkeit nach ASTM F 152, quer nach DIN 52 910, quer	N/ mm² N/ mm²	> 7 > 5
	Druckstandfestigkeit nach D I N 52 913 16 h, 175 °C	3 N/ mm²	> 25
	Zusammenpressung und Rückfeder nach ASTM F 36, Verfahren J	-	
	Zusammenpressung Rückfederung	% %	9 - 18 > 55
	Dichtwirkung gegen Stickstoff nach DIN 3535, Teil 6 FA	mg/ (s·m)	≈ 0,05
	Quellung nach ASTM F 146:		
	in Öl IRM 903 (ersetzt ASTM Öl Nr. 3) 5 h, 150 °C		
	Dickenzunahme Gewichtszunahme	% %	< 25 < 20
	in ASTM Fuel B 5 h, RT		
	Dickenzunahme Gewichtszunahme	% %	< 25 < 20
	in Wasser / Frostschutzmittel (50:50) 5 h, 100 °C)	
	Dickenzunahme Gewichtszunahme	% %	< 10 < 10
	Spitzentemperatur kurzzeitig	°C	300
	Dauertemperatur maximal	°C	220
	Betriebsdruck maximal	bar	60
<u> </u>	Maximale Dauertemperatur und maximaler Druck dürfen nicht		

Maximale Dauertemperatur und maximaler Druck dürfen nicht zugleich auftreten, siehe Tabelle
"Max. Betriebsdrücke bei verschiedenen Temperaturen und Medien"!

<u>DIN 28091-2:</u>		
Kaltstauchwert $\epsilon_{\mbox{\tiny KSW}}$	%	9 - 18
Kaltrückverformungswert $\epsilon_{\mbox{\tiny KRW}}$	%	5 - 10
Warmsetzwert $\epsilon_{_{WSW/T}}$	%	30 - 35
Warmrückverformungswert $\epsilon_{_{WRW/T}}$	%	≈ 0,8
Rückverformungswert R	mm	≈ 0,014
Spezifische Leckagerate λ	mg/ (s·m)	< 0,1
Restflächenpressung nach 1000 h (Luft, 100 °C)	%	> 50

Dichtungskennwerte siehe entsprechende Tabelle

Die vorstehenden technischen Daten gelten für das Material im Anlieferzustand ohne Zusatzbehandlung. Aus ihnen können jedoch bei der Vielfalt der möglichen Einbau- und Betriebsbedingungen nicht in allen Anwendungsfällen verbindliche Schlüsse auf das Verhalten in einer Dichtverbindung gezogen werden. Aus diesem Grunde können wir für die technischen Daten keine Gewähr übernehmen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. In Zweifelsfällen bitten wir um Rückfrage unter genauer Angabe der Betriebsbedingungen.

Dichtungen nach Zeichnung, Maßangaben oder sonstigen

Vereinbarungen.

Platten 1500 x 1500 mm (Standardformat)

Nenndicken und Toleranzen nach DIN 28091-1 (mm)

Grenzabmaße innerhalb einer Lieferung

0,50	±0,10
0,75	±0,10
1,00	±0,10
1,50	±0,15
2,00	±0,20
3,00	±0,30

Höchstwert des Dickenunterschiedes innerhalb einer einzelnen Platte: Plattendicke ≤ 1,00 mm = 0,1 mm; > 1,00 mm = 0,2 mm



Lieferform