

**AFM30****AFM30****Technisches Datenblatt 330, bisher TD 270**

Stand: 08/2015, vorherige Ausgaben sind ungültig

Die aktuelle Ausgabe finden Sie unter www.reinz-industrial.com**Werkstoff**

AFM 30 ist ein asbestfreies Dichtungsmaterial. Es enthält Aramidfasern und weitere hochtemperaturbeständige Asbestsubstitute, die unter erhöhtem Druck und erhöhter Temperatur mit hochwertigen Elastomeren verarbeitet sind.

Eigenschaften

AFM 30 ist anpassungsfähig und besitzt eine sehr gute mechanisch-thermische Festigkeit, was auch die hohe Druckstandfestigkeit belegt. Es eignet sich hervorragend zur Abdichtung von Gasen und Flüssigkeiten.

Anwendung

- in Kompressoren, Rohrleitungen, Apparaten, Getrieben, Gaszählern und Verbrennungsmotoren
- zur Abdichtung von Getriebe-, Hydraulik-, Kälte- und Motorölen sowie Kraftstoffen
- gegen Gemische aus Wasser mit Frost- und Korrosionsschutzmitteln
- gegen Frigene/ Freone, Laugen und Lösungsmittel

Oberflächen

AFM 30 besitzt standardmäßig auf beiden Oberflächen eine den Ausbau erleichternde Trenndecke (TD 2) mit hohem Reibwert. Eine zusätzliche Oberflächenbehandlung erübrigt sich dadurch in den meisten Fällen.

Freigaben**DIN-DVGW**

nach DIN 3535, Teil 6 FA

VP401

alle Stufen; höher thermisch belastbare Dichtungen

BAM

§.undes.5Instalt für Materialprüfung
Flanschverbindungen in Sauerstoff- Stahlrohrleitungen
bis 100 bar und 80 °C.

HTB

.t!öhere !hermische §.eständigkeit
nach DIN 3374/3376 bei 0, 1 bar und 1,0 bar und 650 °C/30 min.

Germanischer Lloyd (DNV GL)

Freigabe für den Schiffbau

AFM 30

Technische Daten
(Nennstärke 2,00 mm)

Dichte	g/ cm ³	1,75 - 1,95
Glühverlust nach DIN 52 911	%	< 36
Zugfestigkeit nach ASTM F 152, quer nach DIN 52 910, quer	N/ mm ² N/ mm ²	> 12 > 9
Druckstandfestigkeit nach DIN 52 913 16 h, 300 °C 16 h, 175 °C	N/ mm ² N/ mm ²	≈ 25 ≈ 36
Zusammenpressung und Rückfederung nach ASTM F 36, Verfahren J Zusammenpressung Rückfederung	% %	7 - 15 > 50
Dichtwirkung gegen Stickstoff nach DIN 3535, Teil 6 FA	mg/ (s·m)	≈ 0,05
Quellung nach ASTM F 146		
in ÖL IRM 903 (ersetzt ASTM Öl Nr. 3) 5 h, 150 °C Dickenzunahme Gewichtszunahme	% %	< 10 < 10
in ASTM Fuel B 5 h, RT Dickenzunahme Gewichtszunahme	% %	< 10 < 10
in Wasser / Frostschutzmittel (50:50) 5 h, 100 °C Dickenzunahme Gewichtszunahme	% %	< 5 < 10
Spitzentemperatur kurzzeitig	°C	400
Dauertemperatur maximal	°C	250
Betriebsdruck maximal	bar	125



Maximale Dauertemperatur und maximaler Druck dürfen nicht zugleich auftreten, siehe Tabelle "Max. Betriebsdrücke bei verschiedenen Temperaturen und Medien"!

AFM 30

DIN 28091-2:

Kaltstauchwert ϵ_{KSW}	%	7 - 15
Kaltrückverformungswert ϵ_{KRW}	%	4 - 8
Warmsetzwert $\epsilon_{WSW/T}$	%	11 - 14
Warmrückverformungswert $\epsilon_{WRW/T}$	%	≈ 0.65
Rückverformungswert R	mm	≈ 0.012
Spezifische Leckagerate λ	mg/ (s·m)	< 0.1
Restflächenpressung nach 1000 h (Luft, 100 °C)	%	> 50

Dichtungskennwerte siehe entsprechende Tabelle



Die vorstehenden technischen Daten gelten für das Material im Anlieferungszustand ohne Zusatzbehandlung. Aus ihnen können jedoch bei der Vielfalt der möglichen Einbau- und Betriebsbedingungen nicht in allen Anwendungsfällen verbindliche Schlüsse auf das Verhalten in einer Dichtverbindung gezogen werden. Aus diesem Grunde können wir für die technischen Daten keine Gewähr übernehmen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. In Zweifelsfällen bitten wir um Rückfrage unter genauer Angabe der Betriebsbedingungen.

Lieferform

Dichtungen nach Zeichnung, Maßangaben oder sonstigen Vereinbarungen.

Platten 1500 x 1500 mm (Standardformat)

Nennicken und Toleranzen nach DIN 28091-1 (mm)
Grenzabmaße innerhalb einer Lieferung

0,30	±0,10
0,50	±0,10
0,75	±0,10
1,00	±0,10
1,50	±0,15
2,00	±0,20
3,00	±0,30
4,00	±0,40
5,00	±0,50

Höchstwert des Dickenunterschiedes innerhalb einer einzelnen Platte:
Plattendicke ≤ 1,00 mm = 0,1 mm; > 1,00 mm = 0,2 mm